



MODELLO PER MAGLIA

# Snow and Pine

Maglione

Design: Annelise Driscoll Gingrow - Grey Cap Knits | Hobbii Design

## MATERIALE

7 (8, 8, 9, 10, 11, 12, 12, 13) gomitoli di Highland Wool col. 3

Ferri circolari da 3.5 mm di 60 cm  
Ferri circolari da 4 mm di 60 cm  
4 FDP da 3,5 mm per polsini  
4 FDP da 4 mm per le maniche  
1 Ferri ausiliari  
1 ago da arazzo  
1 Segnamaglie  
3 fermamaglie o filati di scarto

## COMPOSIZIONE DEL FILATO

 **Highland Wool**, Hobbii  
100 % Lana peruviana d'altopiano  
50 g = 175 m

## CAMPIONE DI TENSIONE

19 m x 37 righe = 10 cm x 10 cm a grana di riso con i ferri da 4 mm.

## TECNICHE VIDEO

[Tubular Ribbed Cast-On](#)  
[Three-needle BO](#)  
[Italian Tubular Bind Off](#)  
[Folded Collar Bind-Off](#)

## TAGLIA

XS (S, M, L, XL, 2XL, 3XL, 4XL, 5XL)

## MISURE

**Vestibilità più ampia:** 0 - 5 cm

**Circonferenza busto finita (dopo il blocco):** 76 (86.5, 96.5, 106.5, 117, 127, 137, 147.5, 157.5) cm

**Lunghezza finita:** 61 (62, 63.5, 65, 66, 67.5, 68.5, 70, 71) cm

## INFORMAZIONI SUL MODELLO

Il maglione Snow and Pine ha tutte le caratteristiche di una classica maglia a trecce ma con un tocco moderno.

Lavorato in tondo e dal basso verso l'alto, questo maglione presenta un orlo con spacco, maniche con spalle scese e collo ripiegato.

Anche senza modellarlo avvolge il corpo.

La lunghezza extra e l'esclusivo pannello centrale decorato dalle trecce conferiscono al maglione un aspetto snello, rendendolo perfetto in ogni occasione.

Le tecniche usate per realizzare questo modello includono: lavorare a dritto e a rovescio, in tondo e avanti indietro, leggere le istruzioni delle trecce, riprendere le maglie, aumenti e diminuzioni direzionali, passare le maglie, l'avvio a coste tubolari, chiusura tubolare all'italiana, chiusura a tre ferri e chiusura del colletto piegato.

## HASHTAG PER I SOCIAL MEDIA

#hobbiidesign #hobbiisnowandpine  
#hobbiiachristmastale

## COMPRA QUI IL FILATO

<https://shop.hobbii.it/snow-and-pine-maglione>

## DOMANDE

Se hai domande riguardo i modelli, puoi scrivere a [servizioclienti@hobbii.it](mailto:servizioclienti@hobbii.it)  
Ricordati di specificare il nome e il numero del modello.

Buon sferruzzamento!

# Modello



## INFO E CONSIGLI

- Maglione nella foto: taglia M 96,5 cm indossato su un busto di 94 cm.

- Ogni taglia ha un motivo composto da maglie leggermente diverse, vedi dettagli sotto.

Assicurati di seguire il motivo per la tua taglia. Le maglie della treccia per il pannello centrale sono insolite e hanno abbreviazioni uniche ma simili. Assicurati di leggere attentamente le abbreviazioni per realizzare le trecce corrette.

Tutte le m passate devono essere lavorate a dritto sul LD i giri pari e a rovescio sul LR le righe pari.

## ABBREVIAZIONI

{ } = lavora tante volte quanto indicato

[ ] = lavora tante volte quanto indicato

**1x1 Punto coste** = 1 dir, 1 rov

**Ca** = circa

**T4D** = passa 2 m sul FA, tienile davanti, lav 2 m dir dal FS, 2 dir dal FA.

**T6P** = passa 3 m sul FA, tienile dietro, 3 dir dal FS, 3 dir dal FA.

**T6D** = passa 3 m sul FA, tienile davanti, 3 dir dal FS, 3 dir dal FA.

**T7P** = passa 4 m sul FA, tienile dietro, 3 dir dal FS, 4 dir dal FA.

**T7D** = passa 3 m sul FA, tienile davanti, 4 dir dal FS, 3 dir dal FA.

**T7FS** = passa 4 m sul FA, tienile davanti, 3 dir dal FS, 4 dir dal FA.

**T7D** = passa 3 m al FA, tienile dietro, 4 dir dal FS, 3 dir dal FA.

**T8D** = passa 4 m al FA, tienile davanti, 4 dir dal FS, 4 dir dal FA.

**D** = Davanti

**P** = Post

**FC** = ferri circolari

**FA** = Ferro ausiliario

**lav a dir** = lavora a dritto

**lav a rov** = lavora a rovescio

**2 dir ins** = lavora 2 m a dritto insieme

**FS** = ferro sinistro

**FD** = ferro destro

**LD** = lato dritto

**LR** = lato rovescio

**ppd** = passa 2 m sing. a dir e lav poi ins a dir ritorto

**P1R** = passa 1 m a rovescio

**FM** = Ferma maglie

**Sm**= Segnamaglie

**Rit** = nell'asola posteriore

**Inc4FS** = passa 3 m sul FA, tienile davanti, 1 rov dal FS, 3 dir dal FA.

**Inc4FD** = passa 1 m sul FA, tienile dietro, 3 dir dal FS, 1 rov dal FA.

**Inc5FS** = passa 4 m sul FA, tienile davanti, 1 rov dal FS, 4 dir dal FA.

**Inc5FD** = passa 1 m sul FA, tienile dietro, 4 dir dal FS, 1 rov dal FA.

**Inc6P** = passa 3 m sul FA, tienile dietro, 3 dir dal FS, 3 rov dal FA.

**Inc6D** = passa 3 m sul FA, tienile davanti, 3 rov dal FS, 3 dir dal FA.

**P1dav** = passa 1 m con il filo davanti

**p1rov fdiet** = passa 1 m a rov con il filo dietro

**Fdiet** = con il filo dietro al lavoro

**Fdav** = con il filo davanti al lavoro

## DETTAGLI DEL PUNTO

### Riferimento allo schema del corpo XS (S, M, L, XL, 2XL, 3XL, 4XL, 5XL)

Ogni taglia verrà lavorata utilizzando il seguente schema in tondo: [2 (7, 11, 16, 7, 12, 16, 7, 12) m a grana di riso; *Pannello A* 1 (1, 1, 1, 2, 2, 2, 3, 3) volte ; *Pannello destro B*; *Pannello centrale*; *Pannello sinistro B*; *Pannello A* 1 (1, 1, 1, 2, 2, 2, 3, 3) volte; 2 (7, 11, 16, 7, 12, 16, 7, 12) m a grana di riso] 2 volte.

### Punto a grana di riso

*Lavorando in tondo:*

Giro 1: [1 dir, 1 rov] tante m quante indicate.

Giro 2: [1 rov, 1 dir] tante m quante indicate.

*Lavorando avanti indietro:*

Riga 1: [1 dir, 1 rov] tante m quante indicate.

Riga 2: [1 dir, 1 rov] tante m quante indicate.

### Panel A

*Lavorando in tondo:*

Giro 1: 2 rov, p1rov fdiet, 2 rov, 4 dir, 2 rov, p1rov fdiet, 2 rov

Giro 2: 2 rov, 1 dir, 2 rov, 4 dir, 2 rov, 1 dir, 2 rov

Giro 3: 2 rov, p1rov fdiet, 2 rov, T4D, 2 rov, p1rov fdiet, 2 rov

Giro 4: Come il giro 2.

*Lavorando avanti indietro:*

Riga 1: 2 rov, p1rov fdiet, 2 rov, 4 dir, 2 rov, p1rov fdiet, 2 rov

Riga 2: 2 dir, 1 rov, 2 dir, 4 rov, 2 dir, 1 rov, 2 dir.

Riga 3: 2 rov, p1rov fdiet, 2 rov, T4D, 2 rov, p1rov fdiet, 2 rov

Riga 4: Come la riga 2.

### Pannello destro B

*Il pannello destro B è lavorato allo stesso modo sia avanti indietro che in tondo.*

Giro 1: 1 rov, Inc5FD, Inc5FS.

Giro 2 (e tutti i giri pari): Lavora le m come appaiono.

Giro 3: 1 rov, 4 dir, 2 rov, 4 dir.

Giro 5: Inc5FD, 2 rov, 4 dir.

Giro 7: 4 dir, 3 rov, 4 dir.

Giro 9: Inc5FS, 2 rov, 4 dir.

Giro 11: Come il giro 3.

Giro 13: 1 rov, Inc5FS, Inc5FD.

Giro 15: 2 rov, 8 dir, 1 rov.

Giro 17: 2 rov, T8D, 1 rov.

Giro 19: Come il giro 15.

### **Pannello sinistro B**

*Pannello sinistro B è lavorato allo stesso modo sia avanti indietro che in tondo.*

Giro 1: Inc5FD, Inc5FS, 1 rov.

Giro 2 (e tutti i giri pari): Lavora le m come appaiono.

Giro 3: 4 dir, 2 rov, 4 dir, 1 rov.

Giro 5: 4 dir, 2 rov, Inc5FS.

Giro 7: 4 dir, 3 rov, 4 dir.

Giro 9: 4 dir, 2 rov, Inc5FD.

Giro 11: Come il giro 3.

Giro 13: Inc5FS, Inc5FD, 1 rov.

Giro 15: 1 rov, 8 dir, 2 rov

Giro 17: 1 rov, T8P, 2 rov

Giro 19: Come il giro 15.

### **Pannello centrale**

*Il pannello centrale è lavorato allo stesso modo sia avanti indietro che in tondo.*

Giro (Riga) 1: 2 rov, 6 dir, 3 rov, 8 dir, 3 rov, 6 dir, 2 rov

Giro 2 (e tutti i giri pari): Lavora le m come appaiono.

Giro 3: 2 rov, 6 dir, 3 rov, T8D, 3 rov, 6 dir, 2 rov

Giro 5: 2 rov, T8D, 3 rov, 8 dir, 3 rov, T6P, 2 rov

Giro 7: 2 rov, 6 dir, 2 rov, Inc5FD, Inc5FS, 2 rov, 6 dir, 2 rov

Giro 9: 1 rov, Inc4FD, Inc4FS, 1 rov, 4 dir, 2 rov, 4 dir, 1 rov, Inc4FD, Inc4FS, 1 rov.

Giro 11: 1 rov, 3 dir, 2 rov, 3 dir, Inc5FD, 2 rov, Inc5FS, 3 dir, 2 rov, 3 dir, 1 rov.

Giro 13: Inc4FD, 2 rov, 7 dir, 4 rov, 7 dir, 2 rov, Tw4L.

Giro 15: 3 dir, 3 rov, C7R, 4 rov, T7FS, 3 rov, 3 dir.

Giro 17: Inc4FS, 2 rov, 7 dir, 4 rov, 7 dir, 2 rov, Inc4FD.

Giro 19: 1 rov, 3 dir, 1 rov, Inc5FD, Inc4FS, 2 rov, Inc4FD, Inc5FS, 1 rov, 3 dir, 1 rov.

Giro 21: 1 rov, Inc4FS, 4 dir, 2 rov, 3 dir, 2 rov, 3 dir, 2 rov, 4 dir, Inc4FD, 1 rov.

Giro 23: 2 rov, 7 dir, 2 rov, Inc4FS, Inc4FD, 2 rov, 7 dir, 2 rov

Giro 25: 2 rov, T7D, 3 rov, 6 dir, 3 rov, T7P, 2 rov

Giro 27: 2 rov, 7 dir, 3 rov, T8D, 3 rov, 7 dir, 2 rov

Giro 29: 1 rov, Inc5FD, 3 dir, 3 rov, 6 dir, 3 rov, 3 dir, Inc5FS, 1 rov.

Giro 31: 1 rov, 4 dir, 1 rov, Inc4FS, 1 rov, Inc4FD, Inc4FS, 1 rov, Inc4FD, 1 rov, 4 dir, 1 rov.

Giro 33: Inc5FD, 2 rov, 3 dir, 1 rov, 3 dir, 2 rov, 3 dir, 1 rov, 3 dir, 2 rov, Inc5FS.  
Giro 35: 4 dir, 3 rov, Inc4FS, 3 dir, 2 rov, 3 dir, Inc4FD, 3 rov, 4 dir.  
Giro 37: 4 dir, 4 rov, 6 dir, 2 rov, 6 dir, 4 rov, 4 dir.  
Giro 39: 4 dir, 4 rov, T6P, 2 rov, T8D, 4 rov, 4 dir.  
Giro 41: Come il giro 37.  
Giro 43: 4 dir, 3 rov, Inc4FD, 3 dir, 2 rov, 3 dir, Inc4FS, 3 rov, 4 dir.  
Giro 45: Inc5FS, 2 rov, 3 dir, 1 rov, 3 dir, 2 rov, 3 dir, 1 rov, 3 dir, 2 rov, Inc5FD.  
Giro 47: 1 rov, 4 dir, 1 rov, Inc4FD, 1 rov, Inc4FS, Inc4FD, 1 rov, Inc4FS, 1 rov, 4 dir, 1 rov.  
Giro 49: 1 rov, Inc5FS, 3 dir, 3 rov, 6 dir, 3 rov, 3 dir, Inc5FD, 1 rov.  
Giro 51: Come il giro 27.  
Giro 53: 2 rov, T7FS, 3 rov, 6 dir, 3 rov, C7R, 2 rov  
Giro 55: 2 rov, 7 dir, 2 rov, Inc4FD, Inc4FS, 2 rov, 7 dir, 2 rov  
Giro 57: 1 rov, Inc4FD, 4 dir, 2 rov, 3 dir, 2 rov, 3 dir, 2 rov, 4 dir, Inc4FS, 1 rov.  
Giro 59: 1 rov, 3 dir, 1 rov, Inc5FS, Inc4FD, 2 rov, Inc4FS, Inc5FD, 1 rov, 3 dir, 1 rov.  
Giro 61: Inc4FD, 2 rov, 7 dir, 4 rov, 7 dir, 2 rov, Tw4L.  
Giro 63: 3 dir, 3 rov, T7P, 4 rov, T7D, 3 rov, 3 dir.  
Giro 65: Inc4FS, 2 rov, 7 dir, 4 rov, 7 dir, 2 rov, Inc4FD.  
Giro 67: 1 rov, 3 dir, 2 rov, 3 dir, Inc5FS, 2 rov, Inc5FD, 3 dir, 2 rov, 3 dir, 1 rov.  
Giro 69: 1 rov, Inc4FS, Inc4FD, 1 rov, 4 dir, 2 rov, 4 dir, 1 rov, Inc4FS, Inc4FD, 1 rov.  
Giro 71: 2 rov, 6 dir, 2 rov, Inc5FS, Inc5FD, 2 rov, 6 dir, 2 rov  
Giro 73: 2 rov, T8D, 3 rov, 8 dir, 3 rov, K6B, 2 rov

### **Pannello manica**

Giro 1: 1 rov, Inc5FD, Inc5FS, 1 rov.  
Giro 2 (e tutti i giri pari): Lavora le m come appaiono.  
Giro 3: 1 rov, 4 dir, 2 rov, 4 dir, 1 rov.  
Giro 5: Inc5FD, 2 rov, Inc5FS.  
Giro 7: 4 dir, 4 rov, 4 dir.  
Giro 9: Inc5FS, 2 rov, Inc5FD.  
Giro 11: Come il giro 3.  
Giro 13: 1 rov, Inc5FS, Inc5FD, 1 rov.  
Giro 15: 2 rov, 8 dir, 2 rov  
Giro 17: 2 rov, T8D, 2 rov  
Giro 19: Come il giro 15.

### **CORPO**

#### **Bordo a coste posteriore**

Con il metodo tubolare e ferri più piccoli, Avvia 85 (95, 103, 113, 123, 133, 141, 151, 161) m.

**Riga di base (LR):** p1dav [1 dir, 1 rov] fino alla fine della riga.

**Riga 1:** p1rov fdiet, [1 rov, 1 dir] fino alla fine della riga.

**Riga 2:** p1dav [1 dir, 1 rov] fino alla fine della riga.

Rip [Riga 1 e 2] finché le coste non misurano circa 6,5 cm. Taglia il filo e sospendi le m.

### Front Rib Flap

Con il metodo tubolare e ferri più piccoli, Avvia 83 (93, 101, 111, 121, 131, 139, 149, 159) m.

**Riga di base (LR):** p1dav [1 dir, 1 rov] fino alla fine della riga.

**Riga 1:** p1rov fdiet, [1 rov, 1 dir] fino alla fine della riga.

**Riga 2:** p1dav [1 dir, 1 rov] fino alla fine della riga.

Ripeti [Le righe 1 e 2] finché il p. coste non misura circa 6,5 cm.

### Unisci il bordo a coste in tondo

**Giro 1:** Con il LD del bordo a coste anteriore di fronte, [1 dir, 1 rov] 41 (46, 50, 55, 60, 65, 69, 74, 79) volte, 1 dir. Con il LD del bordo a coste posteriore di fronte, [1 dir, 1 rov] 42 (47, 51, 56, 61, 66, 70, 75, 80) volte, 1 dir. Inserisci un SM e unisci il giro. Ora dovresti avere un totale di 168 (188, 204, 224, 244, 264, 280, 300, 320) m nel tuo giro.

### Trecce

**Giro di base: Con** i ferri più grandi, [Lavora 2 (7, 11, 16, 7, 12, 16, 7, 12) m a grana di riso, lavora il pannello A: *Giro 2 1* (1, 1, 1, 2, 2, 2, 3, 3) volte, 2 rov, 8 dir, 3 rov, 6 dir, 3 rov, 8 dir, 3 rov, 6 dir, 3 rov, 8 dir, 2 rov, lavora il pannello A: *Rnd 2 1* (1, 1, 1, 2, 2, 2, 3, 3) volte, lavora 2 (7, 11, 16, 7, 12, 16, 7, 12) m a grana di riso] 2 volte.

**Giro 1:** [Lavora 2 (7, 11, 16, 7, 12, 16, 7, 12) m a grana di riso, lavora il pannello A: *Giro 1 1* (1, 1, 1, 2, 2, 2, 3, 3) volte, lavora il pannello destro B: *Giro 1*, lavora il pannello centrale: *Giro 1*, lavora il pannello sinistro B: *Giro 1*, lavora il pannello A: *Giro 1 1* (1, 1, 1, 2, 2, 2, 3, 3) volte, lavora 2 (7, 11, 16, 7, 12, 16, 7, 12) m a grana di riso] 2 volte.

**Giro 2 (e tutti i giri pari):** [Lavora 2 (7, 11, 16, 7, 12, 16, 7, 12) m a grana di riso, lavora il pannello A: *Giro 2 1* (1, 1, 1, 2, 2, 2, 3, 3) volte, lavora il pannello destro B: *Giro 2*, lavora il pannello centrale: *Giro 2*, lavora il pannello sinistro B: *Giro 2*, lavora il pannello A: *Giro 2 1* (1, 1, 1, 2, 2, 2, 3, 3) volte, lavora 2 (7, 11, 16, 7, 12, 16, 7, 12) m a grana di riso] 2 volte.

Continua secondo lo schema stabilito fino a quando il corpo misura circa 37,5 cm o fino alla lunghezza desiderata. Assicurati di terminare dopo un giro dispari.

## DIVISIONE DEGLI SCALFI MANICA

### Giromanica posteriore

**Riga 1 (LR):** Gira il lavoro p1dav, lavora 1 (6, 10, 15, 6, 11, 15, 6, 11) m a grana di riso, lavora le successive 80 (80, 80, 80, 108, 108, 108, 136, 136) sts as they appear, lavora 1 (6, 10, 15, 6, 11, 15, 6, 11) m a grana di riso, 1 rov. Riporta le rimanenti 84 (94, 102, 112, 122, 132, 140, 150, 160) m sul FM e sospendile.

**Riga 2 (LD):** p1rov fdiet, continua secondo lo schema stabilito fino all'ultima m, 1 dir.

**Riga 3:** p1dav, continua secondo lo schema stabilito fino all'ultima m, 1 rov.

Rip [Riga 2 e 3] 33 (35, 37, 38, 41, 43, 44, 46, 49) volte.

### Spalla posteriore destra

**Riga 1 (LD):** p1rov fdiet, lavora 34 (37, 40, 44, 48, 51, 54, 58, 61) m secondo lo schema stabilito, **2 dir ins**, 1 dir. Sospendi le restanti 46 (53, 58, 64, 70, 77, 82, 88, 95) m.

Gira il lavoro.

**Riga 2 (LR):** p1dav, 1 rov, lavora secondo lo schema stabilito fino all'ultima m, 1 rov.

**Riga 3:** p1rov fdiet, lavora secondo lo schema stabilito fino alle ultime 3 m, 2 dir ins, 1 dir.

**Riga 4:** Come la riga 2.

Rep [Riga 3 e 4] fino a quando restano sul ferro un totale di 28 (31, 34, 37, 41, 44, 46, 50, 53) m. Metti le m sul FM e taglia il filo.

### Spalla posteriore sinistra

**Riga 1 (LD):** Ritorna alle restanti 46 (53, 58, 64, 70, 77, 82, 88, 95) m. Metti le prime 8 (12, 14, 16, 18, 22, 24, 26, 30) m sul FM. Collega il filo. **1 dir**, Ppd, lavora 34 (37, 40, 44, 48, 51, 54, 58, 61) m secondo lo schema stabilito, 1 dir.

**Riga 2 (LR):** p1dav, lavora secondo lo schema stabilito fino alle ultime 2 m, 1 rov, p1dav.

**Riga 3:** 1 dir, Ppd, lavora secondo lo schema stabilito fino all'ultima m, 1 dir.

**Riga 4:** Come la riga 2.

Rip [Riga 3 e 4] fino a quando rimangono un totale di 28 (31, 34, 37, 41, 44, 46, 50, 53) m sul ferro. Metti le m sul FM e taglia il filo.

### Giromanica anteriore

**Riga 1 (LR):** Riporta le 84 (94, 102, 112, 122, 132, 140, 150, 160) m dal FM sui ferri da lavoro. Collega il filo. **1 rov**, lavora 1 (6, 10, 15, 6, 11, 15, 6, 11) m a grana di riso, lavora le successive 80 (80, 80, 80, 108, 108, 108, 136, 136) m come appaiono, lavora 1 (6, 10, 15, 6, 11, 15, 6, 11) m a grana di riso, 1 rov.

**Riga 2 (LD):** p1rov fdiet, continua secondo lo schema stabilito fino all'ultima m, 1 dir.

**Riga 3:** p1dav, continua secondo lo schema stabilito fino all'ultima m, 1 rov.

Ripeti la [Riga 2 e 3] 29 (31, 34, 35, 37, 39, 41, 43, 45) volte.

### Spalla anteriore sinistra

**Riga 1 (LD):** p1rov fdiet, lavora 37 (40, 43, 47, 51, 54, 58, 62, 65) m secondo lo schema stabilito, **2 dir ins**, 1 dir. Sospendi le rimanenti 43 (50, 55, 61, 67, 74, 78, 84, 91) m.

Gira il lavoro.

**Riga 2 (LR):** p1dav, 1 rov, lavora secondo lo schema stabilito fino all'ultima m, 1 rov.

**Riga 3:** p1rov fdiet, lavora secondo lo schema stabilito fino alle ultime 3 m, 2 dir ins, 1 dir.

**Riga 4:** Come la riga 2.

Rip [Riga 3 e 4] finché restano 28 (31, 34, 37, 41, 44, 46, 50, 53) m sul ferro. Con il metodo di chiusura a tre ferri, cuci le 28 (31, 34, 37, 41, 44, 46, 50, 53) m dalla spalla sinistra davanti alle 28 (31, 34, 37, 41, 44, 46, 50, 53) m dal dietro della Spalla sinistra.

### Spalla anteriore destra

**Riga 1 (LD):** Ritorna alle restanti 43 (50, 55, 61, 67, 74, 78, 84, 91) m. Metti le prime 2 (6, 8, 10, 12, 16, 16, 18, 22) m sul FM. Collega il filo. **1 dir**, Ppd, lavora 37 (40, 43, 47, 51, 54, 58, 62, 65) m secondo lo schema stabilito, 1 dir.

**Riga 2 (LR):** p1dav, lavora secondo lo schema stabilito fino alle ultime 2 m, 1 rov, p1dav.

**Riga 3:** 1 dir, Ppd, lavora secondo lo schema stabilito fino all'ultima m, 1 dir.

**Riga 4:** Come la riga 2.

Rip [Riga 3 e 4] fino a quando rimangono un totale di 28 (31, 34, 37, 41, 44, 46, 50, 53) m sul ferro. Con il metodo di chiusura a tre aghi, unisci le 28 (31, 34, 37, 41, 44, 46, 50, 53) m dalla spalla anteriore destra alle 28 (31, 34, 37, 41, 44, 46, 50, 53) m dalla spalla destra posteriore.

## MANICHE

### Riprendere le maglie

**Giro di base:** Con i ferri più grandi e iniziando sotto il centro dell'ascella, **ripreni** e lavora 10 (12, 15, 17, 19, 8, 10, 13, 15) **m a grana di riso**, lavora il pannello A: *Giro 2 2 (2, 2, 2, 2, 3, 3, 3, 3) volte*, 2 rov, 8 dir, 2 rov, lavora il pannello A: *Giro 2 2 (2, 2, 2, 2, 3, 3, 3, 3) volte*, lavora 10 (12, 15, 17, 19, 8, 10, 13, 15) m a grana di riso. Inserisci SM and join in round. You should now have a total of 88 (92, 98, 102, 106, 112, 116, 122, 126) sts in your round.

### Modellatura delle maniche SOLO XS (S)

**Giro 1:** Lavora 10 (12) m a grana di riso, lavora il pannello A: *Giro 1 2 volte*, lavora il pannello della manica: *Giro 1*, lavora il pannello A: *giro 1 2 volte*, lavora 10 (12) m a grana di riso.

**Giro 2:** Lavora 10 (12) m a grana di riso, lavora il pannello A: *Giro 2 2 volte*, lavora *il pannello della manica: Giro 2*, lavora il pannello A: *Giro 2 2 volte*, lavora 10 (12) m a grana di riso.

**Giri 3-5:** Continua secondo lo schema stabilito.

**Giro 6:** 1 dir, 2 dir ins, Continua secondo lo schema stabilito fino alle ultime 3 m, Ppd, 1 dir.

Rip [giri 1-6] fino a quando restano 42 (46) m.

### Modellatura delle maniche SOLO M (L, XL, 2XL)

**Giro 1:** Lavora 15 (17, 19, 8) m a grana di riso, lavora il pannello A: *Giro 1 2 (2, 2, 3) volte*, lavora *il pannello della manica: Giro 1*, lavora il pannello A: *Giro 1 2 (2, 2, 3) volte*, lavora 15 (17, 19, 8) m a grana di riso.

**Giro 2:** Lavora 15 (17, 19, 8) m a grana di riso, lavora il pannello A: *Giro 2 2 (2, 2, 3) volte*, lavora *il pannello della manica: Giro 2*, lavora il pannello A: *Giro 2 2 (2, 2, 3) volte*, lavora 15 (17, 19, 8) a grana di riso.

**Giri 3-4:** Continua secondo lo schema stabilito.

**Giro 5:** 1 dir, 2 dir ins, Continua secondo lo schema stabilito fino alle ultime 3 m, Ppd, 1 dir.

Rip [giri 1-5] finché non restano 46 (48, 48, 50) m..

### **Modellatura delle maniche SOLO 3XL (4XL, 5XL).**

**Giro 1:** Lavora 10 (13, 15) m a grana di riso, lavora il pannello A: *Giro 1* 3 volte, lavora *il pannello della manica: Giro 1*, lavora il pannello A: *Giro 1* 3 volte, lavora 10 (13, 15) m a grana di riso.

**Giro 2:** Lavora 10 (13, 15) m a grana di riso, lavora il pannello A: *Giro 2* 3 volte, lavora *il pannello della manica: Giro 2*, lavora il pannello A: *Giro 2* 3 volte, lavora 10 (13, 15) a grana di riso.

**Giro 3:** Continua secondo lo schema stabilito.

**Giro 4:** 1 dir, 2 dir ins, Continua secondo lo schema stabilito fino alle ultime 3 m, Ppd, 1 dir.

Rip [Giri 1-4] finchè restano 50 (52, 52) m.

### **Polsino**

**Giro 1:** Con i ferri più piccoli, [1 dir, 1 rov] fino alla fine del giro.

Rip [Giro 1] finché il polsino non misura ca. 7,5 cm o la lunghezza desiderata. Chiudi con il metodo all' italiana.

### **SCOLLO**

**Giro di base:** Con i ferri più piccoli, riprendi 8 (12, 14, 16, 18, 22, 24, 26, 30) m dal centro dietro sul FM, riprendi 36 (38, 40, 46, 48, 50, 54, 56, 60) m sopra la spalla sinistra, riprendi 2 (6, 8, 10, 12, 16, 16, 18, 22) m dal centro davanti sul FM, riprendi 36 (38, 40, 46, 48, 50, 54, 56, 60) m sopra la spalla destra. Inserisci SM, Collega il filo, e unisci il giro. Dovresti avere 82 (94, 102, 118, 126, 138, 148, 156, 172) m nel giro.

**Giro 1:** [1 dir, 1 rov] fino alla fine del giro.

Rip il [Giro 1] finché il collo non misura circa 7,5 cm o la lunghezza desiderata. Con le m aperte ancora sui ferri, piega il colletto verso l'interno e chiudi utilizzando il metodo di chiusura del colletto piegato.

### **FINITURA**

Chiudi e nascondi tutti i fili, bagna il maglione e stendilo ad asciugare su una superficie piana.

### **Divertiti!**

Annelise Driscoll Gingrow  
Grey Cap Knits