



MODELLO PER MAGLIA

Manypeaks

Berretto

Design: Knitwits and Yarns | Hobbii Design

MATERIALE

2 (2) 2 gomitoli di Friends Wool colore 119

Ferri circolari 4.5 mm, 50 cm

Ferri circolari 5 mm, 50 cm

Segnamaglie

Ferro ausiliario

Ago da lana

COMPOSIZIONE DEL FILATO

 **Friends Wool**, Hobbii

100% Lana

50 g = 100 m

TENSIONE DELLA MAGLIA

20 m x 27.5 giri = 10 cm x 10 cm
a maglia rasata con i ferri 5mm.

HASHTAGS PER I SOCIAL

MEDIA

#hobbiidesign #manypeaksbeanie

#hobbiiManypeaks

#knitwitsandyarnsxhobbii

ACQUISTA IL FILATO QUI

<https://shop.hobbii.it/manypeaks-berretto>

TAGLIE

S (M) L

MISURE

Per adattarsi alla testa (circonferenza):

S – 45-50cm

M – 50-56cm

L – 56-62cm

Lunghezza finita:

S – 21cm

M/L – 25cm

Il filato utilizzato e il metodo di avvio a coda lunga forniscono un berretto elastico con una grande quantità di facilità negativa. Ciò significa che il berretto finito sembrerà piccolo ma si allungherà bene sopra la testa.

INFORMAZIONI DEL MODELLO

Benvenuto al berretto Manypeaks. Questo berretto con trecce a forma di corno di cervo è una ripetizione del modello a sei giri, è un modello a trecce adatto ai principianti. Manypeaks è una piccola cittadina situata vicino a dove vivo, nella regione del Great Southern, nell'Australia occidentale. Le trecce in questo modello creano picchi multipli, quindi ho pensato che sarebbe stato appropriato chiamarlo Manypeaks Beanie.

Il modello utilizza solo due cavi diversi che si ripetono ogni giro successivo per dare l'effetto corno di cervo. Quando si lavorano le trecce, è importante mantenere una tensione rilassata e costante. Una forte tensione risulterà in un berretto scomodo da indossare. L'altezza di questo berretto può essere facilmente regolata aumentando o diminuendo il numero di ripetizioni.

DOMANDE

Se hai domande riguardo i modelli, puoi scrivere a servizioclienti@hobbii.it
Ricordati di specificare il nome e numero del modello.

Buon sferruzzamento!

Modello



ABBREVIAZIONI

Dim = diminuzione

Dir = dir

2 m dir ch ins = 2 maglie diritte chiuse insieme

Rim = rimaste

M = maglia(e)

C2DIE = Trasferire la m successiva sul ferro ausiliario e tenerla sul **dietro** del lavoro, lavorare a **dir** la m successiva dal ferro sinistro, poi lavorare la m **dir** dal ferro ausiliario.

C2DAV= Trasferire la m successiva sul ferro ausiliario e tenerla sul **davanti** del lavoro, lavorare a **dir** la m successiva dal ferro sinistro, poi lavorare la m **dir** dal ferro ausiliario.

C4DIE= Trasferire le 2 m successive sul ferro ausiliario e tenerlo sul **dietro** del lavoro, lavorare a **dir** le 2 m successive dal ferro sinistro, poi lavorare 2 m **dir** dal ferro ausiliario.

C4DAV = Trasferire le 2 m successive sul ferro ausiliario e tenerle sul **davanti** del lavoro, lavorare a **dir** le 2 m successive dal ferro sinistro, poi lavorare 2 m **dir** dal ferro ausiliario.

INFO E CONSIGLI

- Prima di iniziare il tuo berretto, è fondamentale fare un quadrato per la tensione. La tensione dovrebbe misurare 20 m x 27.5 giri per un quadrato di 10x10 cm. Se hai PIÙ maglie nel calibro 10x10 cm, aumenta la dimensione del ferro per allentare la tensione. Se hai MENO maglie nella tensione 10x10 cm, riduci la dimensione del ferro per aumentare la tensione.
- Per aggiungere più lunghezza, completare le istruzioni e quindi aggiungere ulteriori ripetizioni del motivo fino alla lunghezza desiderata. Ogni ripetizione aggiuntiva del motivo è di circa 2,5 cm se la tensione è corretta. La corona del berretto è di circa 5 cm, quindi è necessario tenerne conto nella lunghezza finale,

MODELLO BERRETTO

COSTE

Con i ferri circolari da 4.5mm, avviare 80, 96, 112 m, utilizzando il metodo di avvio della coda lunga.

Unire il giro, posizionare il segnamaglie all'inizio del giro e iniziare a lavorare in tondo.

Giro 1: *1 dir, 1 rov* ripetere da * al segnamaglie.

Ripeti per un totale di 18 giri per formare l'orlo del berretto. L'altezza suggerita dell'orlo è di 5 cm. Lavorare più o meno giri se si desidera un orlo di altezza diversa.

CORPO

Nota: Ripeti ogni giro tra * e il segnamaglie all'inizio del giro.

Passare ai ferri circolari 5 mm

Giro 1: *4 DIR, C4DIE, C4DAV, 4 DIR*

Giro 2: *a DIR per tutto il giro*

Giro 3: *2 DIR, C4DIR, 4 dir, C4DAV, 2 DIR*

Giro 4: *a DIR per tutto il giro*

Giro 5: *C4DIE, 8 DIR, C4DAV*

Giro 6: *a DIR per tutto il giro*

Ripetere i 6 giri precedenti 6, **7**, 7 volte in totale o fino a quando rimangono 36, **42**, 42 giri in totale dalla fine delle coste.

L'altezza del tuo berretto (con l'orlo aperto) misurerà circa 21 cm per la taglia S e 25 cm per la taglia M/L.

Fai riferimento alla sezione "INFO e CONSIGLI" su come adattare il tuo berretto all'altezza finale desiderata.

CORONA

Nota: Questa sezione richiede diminuzioni e potrebbe essere necessario passare ai ferri a doppia punta se il tuo lavoro è troppo piccolo per i ferri circolari. Ripeti ogni giro tra * e il segnamaglie all'inizio del giro.

Giro 1: *4 DIR, C4DIE, C4DAV, 4 DIR*

Giro 2 (dim): *6 DIR, 2 M DIR CH INS, 2 M DIR CH INS, 6 DIR* (70, **84**, 98 m rimaste)

Giro 3: *2 DIR, C4DIE, 2 DIR, C4DAV, 2 DIR*

Giro 4 (dim): *4 DIR, 2 M DIR CH INS, 2 DIR, 2 M DIR CH INS, 4 DIR* (60, **72**, 84 m rim rem)

Giro 5: *C4DIE, 4 DIR, C4DAV*

Giro 6 (dim): *2 DIR, 2 M DIR CH INS, 4 DIE, 2 M DIR CH INS, 2 DIR* (50, **60**, 70 m rim)

Giro 7: *3 DIR, C2DIE, C2DAV, 3 DIR*

Giro 8 (dim): *2 M DIR CH INS, 6 DIR, 2 M DIR CH INS* (40, **48**, 56 m rim)

Giro 9: *1 DIR, C2DIE, 2 DIR, C2DAV, 1 DIR*

Giro 10 (dim): *2 DIR, 2 M DIR CH INS, 2 M DIR CH INS, 2 DIR * (30, **36**, 42 m rim)

Giro 11: *C2DE, 2 DIR, C2DAV*

Giro 12 (dim): *1 DIR, 2 M DIR CH INS, 2 M DIR CH INS, 1 DIR* (20, **24**, 28 m rim)

Giro 13: *a DIR per tutto il giro*

Giro 14 (dim): *2 M DIR CH INS* (10, **12**, 14 m rim)

FINITURE

Tagliare il filo, lasciando una coda di 10 cm.

Chiudere le maglie rimanenti, affranca e intreccia le estremità.

Buon lavoro!

Brendan

Knitwits & Yarns